



CENTRO DI CULTURA PER LO SVILUPPO

“G. LAZZATI” TARANTO



FISBA-FAT FONDAZIONE

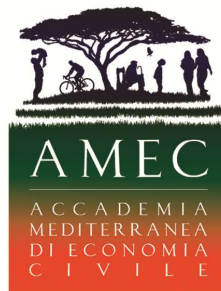


Puglia e Basilicata



Camera di Commercio  
Taranto

COMITATO PER  
L'IMPRENDITORIALITÀ  
SOCIALE



## “Accademia Mediterranea di Economia Civile”

VI edizione 2015 - 2016

Summer School

28 Luglio – 1 Agosto 2015

## “Creatività e Innovazione dall'Economia Civile”

“ Legami, biodiversità dell’economia, generatività, sviluppo sostenibile”

Anno accademico 2015-16

### **BANDO PER 50 BORSE DI STUDIO**

\*\*\*\*\*

Il progetto “Accademia Mediterranea di Economia Civile” (AMEC) è un proposta formativa annuale, giunta alla sua VI edizione, realizzata dal Centro di Cultura “G. Lazzati” dell’Università Cattolica – Taranto con Economia di Comunione, UCID Puglia – Unione Cristiana Imprenditori e Dirigenti, Camera di Commercio di Taranto - Comitato per l’imprenditorialità sociale e FISBA-FAT Fondazione.

#### **Il percorso si articola su 5 momenti:**

1. La partecipazione residenziale alla Summer School che affronta ogni anno un tema diverso, sempre legato alle tematiche dell’Economia Civile;
2. La frequenza a 3 seminari (weekend residenziali) invernali che permettono di completare il percorso formativo iniziato in estate;
3. Il fruire di almeno tre convegni di approfondimento sui temi dell’Economia Civile;
4. Realizzare alcune visite presso imprese “civili”, aziende ed imprese sociali che già mettono in atto i principi dell’Economia Civile;
5. La predisposizione di elaborati conclusivi del percorso formativo stesso da parte dei corsisti sotto il coordinamento di tutor e docenti.

### **Finalità dell'Accademia Mediterranea di Economia Civile**

- ✓ Far cogliere la visione d'insieme dell'Economia Civile e della Responsabilità Sociale d'Impresa, allargando il sapere dei giovani, provenienti da diverse offerte formative, aiutandoli a divenire imprenditori, dirigenti, professionisti "civili";
- ✓ Attraverso opportuni approfondimenti a ciclicità annuale dare fondamento a che le categorie: Dono, Gratuità, Beni Relazionali, Reciprocità, Generatività, Persona, possano divenire fattore di competitività ed innovazione economica.

### **Docenti**

La direzione scientifica è del Prof. **Luigino Bruni**, Università LUMSA di Roma e Istituto Universitario Sophia di Loppiano. La Lectio magistralis di apertura della Scuola estiva di quest'anno sarà tenuta dal Prof. **Luigino Bruni: "Creatività e Innovazione dell'Economia Civile: la biodiversità dell'economia"**, tema che sarà ripreso da altri docenti e arricchito da testimonianze di imprenditori "civili" e da esperienze professionali.

### **Direzione organizzativa**

Vincenzo Mercinelli, Vice presidente Centro di Cultura "G. Lazzati" dell'Università Cattolica – sede di Taranto.

### **Destinatari**

L'offerta è rivolta ad un numero massimo di 50 giovani di età compresa fra i 18 ed i 30 anni fortemente motivati ad approfondire e conoscere i temi dell'Economia Civile condividendone le finalità, di cui:

- 35 nuovi studenti - con preferenza per i residenti nelle Regioni del Mezzogiorno o provenienti da Paesi del Mediterraneo;
- fino ad un numero massimo di 15 studenti, che abbiano frequentato una precedente esperienza di Summer School dell'AMEC.

### **Criteri di selezione**

Al cammino formativo si accede mediante colloquio motivazionale individuale nel corso del quale saranno presi in considerazione:

- la motivazione del candidato ad approfondire le tematiche del corso;
- la disponibilità a frequentare in maniera assidua tutte le attività formative, seminari e convegnistiche previste dal percorso;
- la propensione del candidato ad attuare nel territorio di appartenenza i principi ed i valori appresi nel percorso formativo.

Al candidato ammesso sarà data comunicazione a mezzo e-mail entro il 10 luglio 2015.

### **Modalità di iscrizione**

Il candidato dovrà far pervenire curriculum vitae e domanda di iscrizione (scaricabile dal sito web [www.amectaranto.it](http://www.amectaranto.it)) esclusivamente all'indirizzo e-mail: [info@amectaranto.it](mailto:info@amectaranto.it) **entro e non oltre il 23 giugno 2015**.

I colloqui di ammissione si svolgeranno dal 29 Giugno al 3 Luglio 2015, nelle sedi che saranno rese note al candidato a mezzo e-mail. Nella individuazione delle sedi di colloquio si terrà conto del territorio di provenienza del candidato.

### **Quota di partecipazione**

Agli studenti è richiesta la sola quota d'iscrizione pari ad € 100,00 (CENTO); il costo del corso (summer school + percorso formativo annuale) è sostenuto dall'AMEC attraverso una borsa di studio (pari a € 750,00) messa a disposizione da partner, donatori, enti e istituzioni, utile a consentire l'attuazione dell'intero percorso formativo attraverso le attività previste nell'anno accademico 2015/2016.

Agli studenti non sarà devoluto l'importo della borsa di studio che sarà invece gestito direttamente dalla segreteria dell'AMEC per la copertura delle spese del percorso formativo annuale.

**Sede della Summer School estiva**

Casa San Paolo (Località San Paolo Lanzo – Martina Franca, Taranto – Italia)

**Attestato di partecipazione e Crediti Formativi Universitari**

A completamento del percorso sarà rilasciato un attestato di partecipazione previa verifica della frequenza e valutazione degli elaborati conclusivi. Anche per quest'anno sono in corso le intese per il riconoscimento dei crediti formativi per gli studenti universitari (Tali modalità saranno rese note al momento della selezione).

**Info e contatti:**

mobile: 3926090760

email1: [info@amectaranto.it](mailto:info@amectaranto.it)

email2: [cdc.taranto@unicatt.it](mailto:cdc.taranto@unicatt.it)

[www.amectaranto.it](http://www.amectaranto.it)

**Siti web dei promotori**

[www.amectaranto.it](http://www.amectaranto.it)

[www.cdclazzati.it](http://www.cdclazzati.it)

[http://www.camcomtaranto.gov.it/Pagine/news/20120210\\_Comitato\\_CIS.html](http://www.camcomtaranto.gov.it/Pagine/news/20120210_Comitato_CIS.html)

[www.edc-online.org](http://www.edc-online.org)

<http://www.ucidpuugia.org/>

<http://www.fisbafat.eu/>